

FICHA TÉCNICA DE C. M. C.

Impresa el: 03/11/2009

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------------|---|
| Código | 50111900 |
| Nombre del Producto | C. M. C. |
| Descripción | Carboximetilcelulosa, Sal sódica. CMC es un producto ampliamente utilizado en cerámica. Debido a su poder ligante aumenta la cohesión interna de la capa del esmalte y su unión al soporte, aumentando su resistencia mecánica y evitando los problemas de retiro. Permite regular la reología del esmalte par alcanzar las condiciones óptimas para su aplicación y evitar los fenómenos de sedimentación. También permite regular el tiempo de secado del esmalte. |
| Aplicación | Su uso está recomendado en engobes y en cristalinas de monoporosa. La cantidad de CMC a añadir al esmalte varía, según las necesidades, entre un 0.1 y 0.5% calculado sobre seco, pudiéndose añadir directamente en la carga del molino o en las últimas etapas de la molturación utilizando un disolución acuosa al 2-3%. |

Empresa

| | | |
|--|---|---|
| PRODESCO S.L. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf Fax email Web | 961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodescoweb.com |
|--|---|---|

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

| | | | | | |
|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------|----------|
| Li ₂ O | ZnO | Cr ₂ O ₃ | CaF ₂ | C.M.C | [80-100] |
| Na ₂ O | MnO | B ₂ O ₃ | Bi ₂ O ₃ | | |
| K ₂ O | CdO | V ₂ O ₅ | P ₂ O ₅ | | |
| MgO | CoO | MnO ₂ | BeO | | |
| CaO | NiO | SiO ₂ | CeO ₂ | | |
| SrO | Al ₂ O ₃ | TiO ₂ | CuO | | |
| BaO | Fe ₂ O ₃ | ZrO ₂ | Pr ₂ O ₃ | | |
| PbO | Sb ₂ O ₃ | SnO ₂ | | | |

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | | |
|----------------------|------------------------|----------------------------|--------|
| Aspecto | Polvo de color blanco. | Índice Acidez | |
| Estado | Sólido. | Tensión Superficial | din/cm |
| Color(cocido) | - | | |
| Olor | Inodoro. | | |

4. COLORIMETRIA

| | | | |
|-----|-----|-----|--|
| *L= | *A= | *B= | * Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O |
|-----|-----|-----|--|

5. DILATOMETRIA

| | | | |
|-----------|----------------------------------|----------------------------|----|
| (25-300) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Transformación | °C |
| (50-300) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Reblandecimiento | °C |
| (300-500) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Pto. Fusión | °C |
| (500-600) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | | |

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

| | | | | |
|----------------|--------|---|-------------------|--|
| Tamaño: | >10μ | % | Refracción | |
| | >25μ | % | Absorción | |
| | >40μ | % | | |
| | >70μ | % | | |
| | >120μ | % | | |
| | d(0,5) | μ | | |

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

