

FICHA TÉCNICA DE TRIPOLIFOSFATO SODICO

Impresa el: 26/11/2018

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

| | |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Código | 50112900 |
| Nombre del Producto | TRIPOLIFOSFATO SODICO |
| Descripción | TRIPOLISFOSFATO SÓDICO. Na ₅ P ₃ O ₁₀ PUREZA 98,50% Materia prima en la Industria cerámica. N CAS:7758-29-4 N EINECS:231-828-7 |
| Aplicación | Defloculante para esmaltes cerámicos. |

Empresa

| | | |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf Fax email Web | 961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es |
|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

| | | | | | | | | | |
|-------------------|---|--------------------------------|---|--------------------------------|---|--------------------------------|------|------------|------|
| Li ₂ O | 0 | ZnO | 0 | Cr ₂ O ₃ | 0 | CaF ₂ | 0 | PPC(150°C) | 0,05 |
| Na ₂ O | 0 | MnO | 0 | B ₂ O ₃ | 0 | Bi ₂ O ₃ | 0 | Otros: | 0 |
| K ₂ O | 0 | CdO | 0 | V ₂ O ₅ | 0 | P ₂ O ₅ | 57,7 | | |
| MgO | 0 | CoO | 0 | MnO ₂ | 0 | BeO | 0 | | |
| CaO | 0 | NiO | 0 | SiO ₂ | 0 | CeO ₂ | 0 | | |
| SrO | 0 | Al ₂ O ₃ | 0 | TiO ₂ | 0 | CuO | 0 | | |
| BaO | 0 | Fe ₂ O ₃ | 0 | ZrO ₂ | 0 | Pr ₂ O ₃ | 0 | | |
| PbO | 0 | Sb ₂ O ₃ | 0 | SnO ₂ | 0 | | | | |

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| | | | |
|----------------------|------------------------------------------------------|----------------------------|---------|
| Aspecto | Polvo o granulados blanco ligeramente higroscópicos. | Índice Acidez | 0 |
| Estado | Sólido. | Tensión Superficial | 0din/cm |
| Color(cocido) | Incoloro. | | |
| Olor | Inodoro. | | |

4. COLORIMETRIA

| | | | |
|-----|-----|-----|------------------------------------------------------|
| *L= | *A= | *B= | * Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G: O-O |
|-----|-----|-----|------------------------------------------------------|

5. DILATOMETRIA

| | | | |
|-----------|----------------------------------|----------------------------|-------|
| (25-300) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Transformación | °C |
| (50-300) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Tª Reblandecimiento | °C |
| (300-500) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | Pto. Fusión | 622°C |
| (500-600) | 10 ⁻⁷ C ⁻¹ | | |

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

| | | | | |
|----------------|--------|-----|-------------------|--|
| Tamaño: | >10µ | % | Refracción | |
| | >25µ | % | Absorción | |
| | >40µ | 50% | | |
| | >70µ | 30% | | |
| | >120µ | % | | |
| | d(0,5) | µ | | |

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Materia prima inorgánica que forma parte de la composición de diversos productos cerámicos. No está clasificada como peligrosa según la Directiva de la CE 67/548/EEC y sus posteriores modificaciones.

** En caso de duda consúltenos.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

