



PRODESCO, S.L.

Aviación, 44
46940-MANISES
VALENCIA
ESPAÑA

E-mail admon@prodesco.es

Web www.prodesco.es

Teléfono 0034 961545588

Fax 0034961533025

ESMALTES DICROICOS EN POLVO

Se trata de una colección de Esmaltes de efectos iridiscentes o metálicos, recomendados para uso en cerámica decorativa, no aptos para uso alimentario.

Debido a las características propias de la composición del esmalte se recomienda preparar el material en polvo más la adición de agua que se vaya a utilizar en el momento, ya que si la barbotina restante queda en reposo puede cristalizarse provocando la decantación y en consecuencia la pérdida del producto para su reutilización. Se debe ajustar la densidad y viscosidad atendiendo al sistema de aplicación (baño, inmersión, pistola, pincel) y porosidad de la pieza. Se recomienda realizar un primer ensayo con una relación agua/polvo de 1:1 y en caso necesario añadir aditivos para ajustar.

Si se produjera una decantación en el momento de la preparación aconsejamos añadir un 1-2% de bentonita.

Se recomienda utilizar nuestro aditivo MONOCOL V para una mayor homogeneización de la capa, pero siempre teniendo en cuenta que:

- Un exceso de capa puede producir el chorreado del esmalte debido a que este tipo de esmaltes es muy fundente.
- Un defecto de capa produce transparencias y no hay desarrollo del efecto irisado.

TEMPERATURA DE COCCIÓN: 980°C - 1040°C en atmósfera oxidante.

Se puede utilizar bizcocho de barro rojo o pasta blanca, aunque los resultados son muy distintos por la reacción sobre el soporte. De la misma manera según se realice la aplicación y la temperatura de cocción los resultados pueden cambiar por lo que es aconsejable realizar una prueba o bien consultar con el departamento técnico.

REFERENCIAS

PSE-881 AMARILLO
PSE-882 OXIDO
PSE-883 PARDO
PSE-884 COBRE
PSE-885 MANGANESO
PSE-886 CREMA
PSE-887 CELESTE
PSE-888 OLIVA
PSE-889 AZUL
PSE-890 TURQUESA
PSE-891 MALVA
PSE-892 ORO

NOTA: Es obligatorio el uso de mascarilla durante el esmaltado de las piezas.